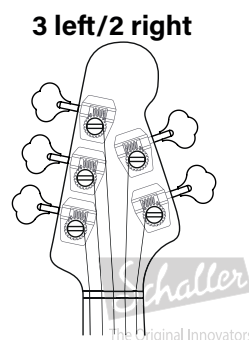
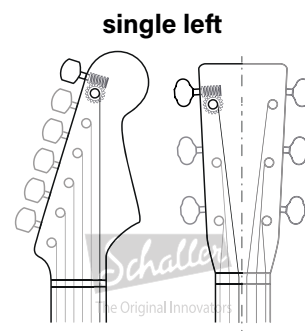
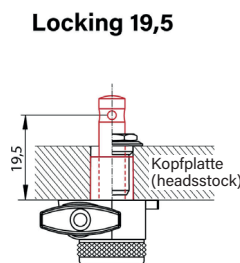
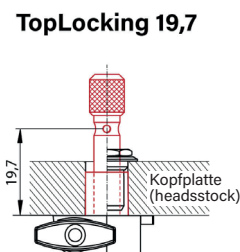
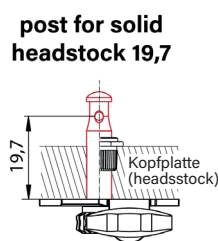
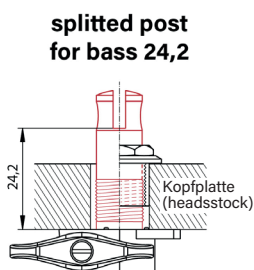


In unserem Konfigurator für Mechaniken finden Sie Schnittzeichnungen pro Mechanikmodell mit verfügbaren Achsen. Die richtige Auswahl der Stellachse ist abhängig von Kopfplattenstärke, -form und -neigung.

Unterscheidung nach Kopfplattenform

1 Rückseitige Anordnung an massiver Kopfplatte

Typische Mechaniken für elektrische und akustische Gitarren und Bässe:



- Die **rot skizzierte Stellachse (Maß in mm)** sollte soweit aus der Kopfplatte herausstehen, dass einschließlich dem Gegenlager (zum Einpressen) bzw. einer Holschraube (mit Unterleg-/Bundscheibe) die Kehlung zum Aufwickeln der Saite vollständig sichtbar ist.
- Sie sollte aber auch so kurz wie möglich sein, um einen maximalen Anpressdruck auf den Sattel (Übergang von Hals zu Kopfplatte) zu erzeugen.

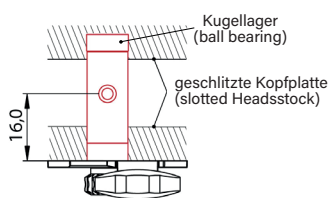
2 Seitenständige Anordnung an geschlitzter Kopfplatte (slotted)

Typische Mechaniken für klassische Gitarren:

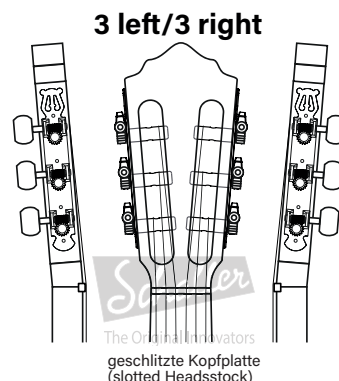
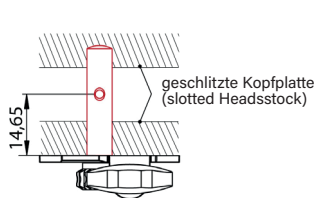
string rollers white



string rollers white deluxe



post for slotted headstock 14,65



- **Rot skizzierte Stellachse (Maß in mm):** Bei seitenständiger Anordnung sollte die Saitenaufnahme möglichst mittig zentriert sein.

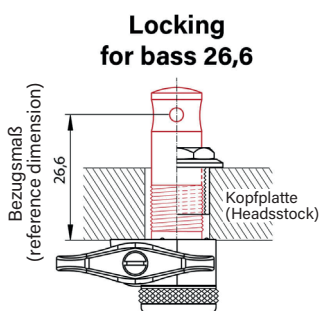
Weiter geht es auf Seite 2:
So ermitteln Sie das passende Stellachsenmaß.



So ermitteln Sie das passende Stellachsenmaß:

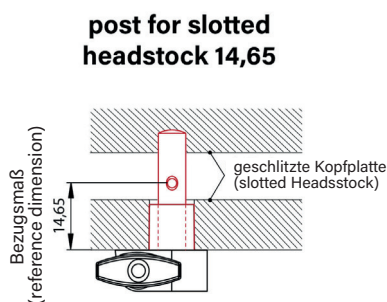
- 1 Messen Sie die Kopfplattenstärke (Dicke) mit einem Messschieber oder Lineal in mm.
- 2 Das Bezugsmaß in mm ist unabhängig von:
 - **Mechaniken-Design** – bei jedem Hersteller etwas anders,
 - oder der **Stellachsenform**.

Bitte messen Sie von zwei Bezugspunkten, je nach Kopfplattenbauform:
(siehe folgende Beispiele)



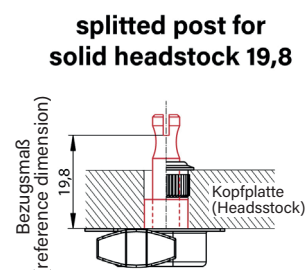
Bei massiver Stellachse (solid post) und massiver Kopfplatte

Maß vom **Mechanik-Boden** (Auflagefläche an Kopfplatte bis **Mitte Bohrloch** (Saitenaufnahme)).



Bei massiver Stellachse (slotted post) und geschlitzter Kopfplatte

Maß vom **Mechanik-Boden** bis **Mitte Bohrloch** (Saitenaufnahme).



Bei geschlitzter Stellachse (splitted post) und massiver Kopfplatte

Maß vom **Mechanik-Boden** bis **Unterkante des Schlitzes** der Achse.

Die verfügbaren Achsen zur Mechanik mit Abmessungen finden Sie in folgendem

Link beim Konfigurator: [+](#) Brauchen Sie Hilfe beim Auswählen der richtigen Stellachse?

Mit der unter 1 ermittelten Kopfplattenstärke können Sie in der Tabelle mit der letzten Spalte „**max. Dicke Kopfplatte**“ vergleichen. Diejenige Stellachse auswählen dessen Wert „**max. Dicke Kopfplatte**“ als nächstes über Ihrem „**gemessenen Wert Dicke Kopfplatte**“ liegt.

Beispiel: Bei **Kopfplattenstärke 14 mm** bieten wir gemäß Tabelle mehrere Möglichkeiten:

Nr. No.	Name der Stellachse name of post	Länge von Gehäuseboden bis Mitte Bohrloch length from tuning machine base plate up to center of the string post hole	Länge Top length to the top	Ø Stellachse diameter post	Ø Sockel diameter socket	Ø Bohrung diameter hole	max. Saitenstärke max. string-gauge (inch)	max. Dicke Kopfplatte max. thickness headstock
.35	post for solid headstock 19,7	19,70	24,80	6,0	10,0	2,0	0.078	14,1
.36	post for solid headstock 21,7	21,70	26,80	6,0	10,0	2,0	0.078	16,1
.37	post for solid headstock 23,7	23,70	28,80	6,0	10,0	2,0	0.078	18,1
.50	Locking 19,5 + 21,0 (staggered)	19,50/21,00	24,00/25,50	6,0	10,0	2,0	0.078	16,9
.52	Locking 19,5	19,50	24,00	6,0	10,0	2,0	0.078	15,4
.53	Locking 21,0	21,00	25,50	6,0	10,0	2,0	0.078	16,9
.54	Locking 22,5	22,50	27,00	6,0	10,0	2,0	0.078	18,4
.55	TopLocking	19,70	32,20	6,0	10,0	1,7	0.070	15,6